

*ГОДОВОЙ ОТЧЕТ*  
*Открытого акционерного общества*  
*«Сантехприбор»*  
*по итогам работы за 2010 год*

*Одобен Советом директоров*  
*Протокол № 7 от 24 марта 2011г.*  
*Утвержден общим собранием*  
*ОАО «Сантехприбор»*  
*Протокол от 25 апреля 2011г.*

## **1. Положение ОАО «Сантехприбор» в отрасли**

ОАО «Сантехприбор» является крупнейшим в России производителем сантехнической продукции, основными группами которой являются смесители для ванн и умывальников, полотенцесушители.

Всего за 2010 год общество произвело около 530 тыс. смесителей, а также около 3 тысяч полотенцесушителей, получив за проданную продукцию свыше 235 млн. рублей (без НДС). Реализовано инновационной продукции на 76 млн. рублей, что составило более 30% от общего объема продаж. В 2010 году, по сравнению с 2009 годом объемы производства снизились на 4,4%.

Основными рынками сбыта, на которых предприятие осуществляет свою деятельность, являются Москва и Московская обл., на их долю приходится около 62% всей отгружаемой продукции; 19% приходится на Республику Татарстан и г. Казань. В 2010 г. предприятие выходит на совершенно новые рынки сбыта, одним из таких является Республика Казахстан.

На рынке сантехнической продукции предприятие сталкивается с конкурентами, представленными как отечественными, так и зарубежными производителями. Главными конкурентами предприятия в регионах Российской Федерации являются: ЗАО «Сантарм» (Ростов-на-Дону), ООО «Аркон» (Тула), ООО «Санлит-Т» (Санкт-Петербург).

Надо отметить, что ОАО «Сантехприбор» наряду с другими отечественными заводами на российском рынке бытовых смесителей занимают лишь небольшую долю. Основной причиной нелегкого положения на рынке отечественных производителей чаще всего называют экспансию китайских производителей, которые поставляют продукцию в Россию по очень низким ценам.

Сегодня, чтобы составить достойную конкуренцию ОАО «Сантехприбор» производит смесители среднего ценового сегмента, спрос на которые растет, в связи с ростом уровня жизни и повышением «разборчивости» потребителей. Все больше производится одноручковых смесителей, расширяется их модельный ряд и большое значение придается их современному дизайну.

## ***2. Приоритетные направления деятельности***

Приоритетным направлением деятельности Общества является производство и реализация сантехнической продукции, а именно смесителей для ванн и умывальников и полотенцесушителей.

Цель, которую ставит перед собой Совет директоров Общества - сделать завод лучшим в отрасли. Именно поэтому регулярно закупается современное оборудование, проводятся организационно-технические и финансовые мероприятия.

Основными задачами, которые ставит перед собой Общество для достижения выше указанных целей, являются:

- Улучшение финансового состояния Общества;
- Снижение затрат на производство, оптимизация использования производственных мощностей, разработка и реализация мероприятий по ресурсосбережению;
- Модернизация производства таким образом, чтобы она могла эффективно реагировать на изменения рынка;
- Техническое перевооружение предприятия;
- Повышение заработной платы и производительности труда;
- Создание единой информационной системы управления предприятием;
- Выполнение условий реструктуризации по налоговой задолженности.

## ***3. Отчет Совета директоров о результатах развития общества по приоритетным направлениям деятельности***

В 2010 году в ОАО «Сантехприбор» была разработана программа развития предприятия по приоритетным направлениям деятельности, в соответствии с которой проводился ряд мероприятий по техническому перевооружению предприятия для повышения конкурентоспособности продукции.

В полную силу заработала импортная автоматическая гальваническая линия с комплексом водоподготовки и водоочистки. Внедрение данной высокопроизводительной линии в производство позволяет значительно сократить

потребление воды, электроэнергии и газа. ЧПУ автоматизированной линии позволяет оперативно управлять процессами покрытия деталей, что позволяет повысить качество покрытия.

В 2010 г. приобретен и введен в эксплуатацию роботизированный ленточно-шлифовальный комплекс производства компании SHL Automatisierungstechnik (Германия), который позволит повысить производительность труда и улучшить качество выпускаемых изделий.

Запущено новое импортное литейное оборудование - пресс для горячей объемной штамповки, благодаря которому повысится производительность труда и сократятся затраты на изготовление оснастки для производства деталей.

Проводимые на предприятии мероприятия по техническому перевооружению должны привести к росту объемов производства, позволить производить конкурентную продукцию более высокого сегмента, а также решить такую острую проблему, как дефицит высококвалифицированных кадров.

Всего в 2010 году было приобретено и введено в эксплуатацию оборудование на сумму 20 439 603 руб.

Источниками инвестиций являлись собственные средства предприятия, краткосрочные и долгосрочные кредитные средства, лизинг.

С целью ресурсосбережения на предприятии разработан ряд мероприятий. Среди них оптимизация производства с целью сокращения издержек, оптимизация загрузки технологического оборудования, замена устаревшего оборудования, внедрение новых технологий, материалов и полуфабрикатов.

Что касается выпускаемой продукции, ОАО «Сантехприбор» расширяет число модификаций основной продукции с целью удержания завоеванных позиций на данном сегменте рынка. В 2010 году было выпущено два новых смесителя.

ОАО «Сантехприбор» укрепляет сотрудничество с уже существующими партнерами во многих городах России. В настоящее время происходит тщательный отбор поставщиков материалов, а также рассредоточение закупок сырья между различными источниками с целью ослабления критической зависимости от какого-либо источника поставок. Советом директоров усиленно

прорабатываются меры по диверсификации производства, поиску новых заказов с использованием оборудования на освободившихся производственных площадях.

Несмотря на сложные внешние условия, Общество не задерживало выплату заработной платы. В целом выплата заработной платы и своевременность ее выплаты – первоочередная задача Совета директоров.

Общество по итогам 2010 года получило чистую прибыль 364 тыс. рублей. Показатель чистой прибыли в 2010 году значительно уменьшился по сравнению с 2009 годом. Это связано с уменьшением объемов производства и реализации продукции, увеличением управленческих расходов.

Чистые активы предприятия по состоянию на 1.01.2011 года составили 643 935 тыс. рублей, за 2010 год увеличились на 364 тыс. рублей.

#### ***4. Информация об объеме каждого из использованных акционерным обществом в отчетном году видов энергетических ресурсов.***

<b>Вид энергетического ресурса, использованного в 2010 году</b>	<b>В стоимостном выражении, руб.</b>	<b>В натуральном выражении</b>
Газ природный, тыс. м <sup>3</sup>	6 274 803,71	1 659,23
Электроэнергия, т. Квт	12 399 289,88	5 391,60
Бензин автомобильный, литр	259 660,50	12 399
Топливо дизельное, литр	406 826,50	21 778
Тепловая энергия, тыс. гкал	-	11,9

Стоимость тепловой энергии не учитывается, поскольку тепловая энергия производится на предприятии посредством имеющейся котельной только для собственных нужд.

#### ***5. Перспективы развития акционерного общества***

ОАО «Сантехприбор» стремится к укреплению своих позиций на ключевых рынках сбыта своей продукции и улучшению финансового состояния.

В 2011 году ОАО «Сантехприбор» планирует продолжить реализацию мероприятий, разработанных в 2010 году, в частности, техническое

первооружение производства, оптимизация производственных мощностей, реализация программы ресурсосбережения. В 2011 году предприятие планирует приобрести еще два роботизированных комплекса, чтобы решить проблему дефицита высококвалифицированных кадров. Также запуск указанных роботов позволит расширить модельный ряд. Таким образом, появится возможность заняться выпуском более дорогих изделий с более высокой доходностью, а как следствие перейти в более высокий ценовой сегмент.

Также предприятие планирует завершить передислокацию инструментального и ремонтно-механического цеха в корпус 5 Южной производственной площадки.

Реализация выше перечисленных мероприятий позволит увеличить объемы производства продукции, отвечающей современным требованиям потребителей. В перспективе с ростом объемов производства предприятие планирует осуществить поиск новых рынков сбыта и выход на них.

#### ***6. Отчет о выплате дивидендов***

В 2010 году дивидендов по акциям согласно решению годового общего собрания акционеров начислено не было.

#### ***7. Описание основных факторов риска, связанных с деятельностью общества***

При управлении хозяйственной деятельностью общества Совет директоров уделяет большое внимание стратегическому анализу рисков, характерному для промышленного производства в современных условиях.

Основными внешними факторами риска на наш взгляд сегодня являются:

- Изменение цен на сырьё. Цены на основные материалы – латунь и никель в настоящее время подвержены постоянным колебаниям (повышению). Рост цен на сырьё и материалы предприятие вынуждено компенсировать повышением цен на продукцию.
- Снижение покупательского спроса на продукцию. На российский рынок бытовых смесителей сильно влияют китайские производители. Они

вытесняют российского производителя с рынка, поставляя в Россию продукцию по ценам порой даже ниже себестоимости.

К внутренним факторам риска на предприятии относятся:

- Отток квалифицированной рабочей силы, вследствие функционирования предприятий с более выгодными условиями оплаты труда в регионе;
- Недостаточная эффективность работы части оборудования вследствие его изношенности;
- Рост прямых непроизводительных затрат в городской черте.

**8. Перечень совершенных акционерных обществом в отчетном году сделок, признаваемых в соответствии с Федеральным законом «Об акционерных обществах» крупными сделками, а также иных сделок, на совершение которых в соответствии с Уставом Общества распространяется порядок одобрения крупных сделок**

Обществом в 2010 году сделок, признаваемых крупными в соответствии с действующим законодательством и Уставом Общества, не совершалось.

**9. Перечень совершенных Обществом сделок, признаваемых в соответствии с Федеральным законом «Об акционерных обществах» сделками, в совершении которых имелась заинтересованность**

Обществом в 2010 году сделок, в совершении которых имелась заинтересованность в соответствии с действующим законодательством, не совершалось.

**10. Состав Совета директоров, действовавшего в отчетный период  
Судияров Айдар Хайдарович (Председатель совета директоров)**

Год рождения: 1957

Образование: высшее, Казанский финансово-экономический институт

Должности за последние 5 лет:

Период: *до августа 2007 года*

Организация: *ЗАО «РТЭК»*

Должность: *Директор*

Период: *с августа 2007 года по настоящее время*

Должность: *Советник директора*

Сфера деятельности: *финансовый лизинг*

Доля в уставном капитале эмитента: *долей не имеет.*

Доли принадлежащих такому лицу обыкновенных акций эмитента: *долей не имеет.*

### ***Латыпов Марс Васильевич***

Год рождения: *1960*

Образование: *высшее, Казанский авиационный институт*

Должности за последние 5 лет:

Период: *декабрь 2003 года по настоящее время*

Должность: *Генеральный директор*

Организация: *ОАО «Сантехприбор»*

Сфера деятельности: *Производство и реализация продукции производственного назначения*

Доля в уставном капитале эмитента: *100 %*

Доли принадлежащих такому лицу обыкновенных акций эмитента: *100 %*

### ***Ласкаржевский Владимир Алексеевич***

Год рождения: *1951*

Образование: *высшее, Казанский авиационный институт*

Должности за последние 5 лет:

Период: *с июня 2004 года по настоящее время*

Должность: *Заместитель генерального директора по производству*

Организация: *ОАО «Сантехприбор»*



Сфера деятельности: *Производство и реализация продукции производственного назначения*

Доля в уставном капитале эмитента: *доли не имеет.*

Доли принадлежащих такому лицу обыкновенных акций эмитента: *долей не имеет.*

***Коноплёв Михаил Владимирович***

Год рождения: *1947г.*

Образование: *высшее, Казанский химико-технологический институт*

Должности за последние 5 лет:

Период: *до настоящего времени*

Должность: *Главный инженер*

Организация: *ОАО «Сантехприбор»*

Сфера деятельности: *Производство и реализация продукции производственного назначения*

Доля в уставном капитале эмитента: *доли не имеет.*

Доли принадлежащих такому лицу обыкновенных акций эмитента: *долей не имеет.*

***Соловьева Светлана Ивановна***

Год рождения: *1951*

Образование: *высшее, Казанский финансово-экономический институт*

Должности за последние 5 лет:

Период: *июнь 2005 года по настоящее время*

Должность: *Финансовый директор*

Организация: *ОАО «Сантехприбор»*

Сфера деятельности: *Производство и реализация продукции производственного назначения*

Доля в уставном капитале эмитента: *доли не имеет.*

Доли принадлежащих такому лицу обыкновенных акций эмитента: *долей не имеет.*

***Борисова Екатерина Валерьевна***

Год рождения: *1975*

Образование: *высшее, Казанский финансово-экономический институт*

Должности за последние 5 лет:

Период: *ноябрь 2005 по ноябрь 2007*

Должность: *Заместитель главного бухгалтера*

Организация: *ОАО «Сантехприбор»*

Период: *ноябрь 2007 по настоящее время*

Должность: *Главный бухгалтер*

Сфера деятельности: *Производство и реализация продукции производственного назначения*

Доля в уставном капитале эмитента: *долей не имеет.*

Доли принадлежащих такому лицу обыкновенных акций эмитента: *долей не имеет.*

***Ханипов Марат Мусаевич***

Год рождения: *1977*

Образование: *высшее, Казанский финансово-экономический институт*

Должности за последние 5 лет:

Период: *до августа 2006 г.*

Должность: *Начальник отдела маркетинга и продаж*

Организация: *ОАО «Сантехприбор»*

Период: *август 2006 г - настоящее время*

Должность: *Коммерческий директор*

Сфера деятельности: *Производство и реализация продукции производственного назначения*

Доля в уставном капитале эмитента: *долей не имеет.*

Доли принадлежащих такому лицу обыкновенных акций эмитента: *долей не имеет.*

***11. Сведения о лице, занимающего должность (осуществляющего функции) единоличного исполнительного органа Общества***

Единоличный исполнительный орган ОАО «Сантехприбор» – Генеральный директор.

Лицо, исполняющее функции единоличного исполнительного органа ОАО «Сантехприбор» - Латыпов Марс Васильевич.

Год рождения: 1960

Образование: высшее

Должности за последние 5 лет:

Период: с 23 декабря 2003 года по настоящее время

Генеральный директор ОАО «Сантехприбор»

Доля в уставном капитале эмитента: *100 %*

Доли принадлежащих такому лицу обыкновенных акций эмитента: *100 %*

***12. Критерии определения и размер вознаграждения лица, занимающего должность единоличного исполнительного органа Общества, каждого члена Совета директоров Общества или общий размер вознаграждения (компенсации расходов) всех этих лиц выплаченного или выплачиваемого по результатам отчетного года***

В 2010 году членам Совета директоров вознаграждения (компенсации расходов) в течение последнего завершенного финансового года не выплачивались.

Генеральный директор получает оклад согласно заключенному трудовому договору. Размер заработной платы лица, занимающего должность единоличного исполнительного органа ОАО «Сантехприбор», условия и порядок выплаты определяются также локальными нормативными актами ОАО «Сантехприбор», регулирующими трудовые отношения.

### **13. Сведения о соблюдении акционерным обществом кодекса корпоративного поведения**

Кодекс корпоративного поведения в ОАО «Сантехприбор» до настоящего времени не утверждался. Обязанность по утверждению кодекса корпоративного поведения для Общества законодательством не предусмотрена. В то же время, при реализации политики корпоративного управления Совет директоров, единоличный исполнительный орган Общества учитывают основные положения и требования, содержащиеся в Распоряжении ФКЦБ России «О рекомендации к применению Кодекса корпоративного поведения» № 421/р от 4 апреля 2002 года.

Генеральный директор

Латыпов М.В.

Главный бухгалтер

Борисова Е.В.